

# KARTA PRZEDMIOTU DLA NABORU 2024/2025

## FORMA STUDIÓW: STACJONARNA

### INFORMACJE OGÓLNE

1. **Przedmiot** Podstawy Techniki
2. **Wydział Nauk Technicznych**
3. **Kierunek studiów** Mechanika i Budowa Maszyn
4. **Poziom kształcenia** Studia pierwszego stopnia
5. **Liczba punktów ECTS** 2

#### 6. Liczba godzin w semestrze

semestr	w	ćw	lab/lek	prj/zp	pws	prk
II			30			

7. **Język wykładowy:** polski
8. **Wykładowca** Michał Biały, mgr inż., m.bialy@dyd.akademiabialska.pl

### INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

#### 9. Wymagania wstępne

1. Posiadana wiedza z podstawowych procesów obróbki ręcznej.
2. Podstawowa wiedza z stosowania narzędzi ręcznych i małych elektronarzędzi.

#### 10. Cele przedmiotu

- C1 Zapoznanie studentów z podstawowymi narzędziami, maszynami i przyrządami pomiarowymi stosowanymi w przemyśle maszynowym.
- C2 Przekazanie umiejętności wykonywania prostych operacji technologicznych.

#### 11. Efekty uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych

Student, który zaliczył przedmiot:

odniesienie do kierunkowych efektów uczenia się

#### WIEDZA

EU01 Zna narzędzia i maszyny technologiczne stosowane w przemyśle maszynowym.

K\_W12

EU2 Ma wiedzę na temat sposobów wykonania operacji technologicznych.

K\_W12

#### UMIEJĘTNOŚCI

EU03 Potrafi posługiwać się narzędziami stosowanymi w przemyśle maszynowym.

K\_U04

#### KOMPETENCJE SPOŁECZNE

EU04 Ma poczucie odpowiedzialności za wykonywaną pracę; potrafi podporządkować się regułom pracy obowiązującym w zespole i ma świadomość odpowiedzialności spoczywającej na osobie posiadającej tytuł inżyniera.

K\_K02  
K\_K03

<b>12. Treści programowe</b>	
<b>Forma zajęć – wykład/laboratoria</b>	
<b>Laboratorium :</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Szkolenie BHP, zasady zaliczania przedmiotu, podział na grupy, harmonogram laboratorium.</li> <li>2. Zagadnienia związane z: warsztatem ślusarskim oraz stanowiskiem roboczym ślusarza, dokumentacją warsztatową, podstawowymi przyrządami metrologicznymi (suwmiarka, mikromierz).</li> <li>3. Pomiary przyrządami metrologicznymi.</li> <li>4. Obróbka ręczna: trasowanie, cięcie piłką ręczną, piłowanie, gwintowanie.</li> <li>5. Obróbka ręczna elektronarzędziami: cięcie, szlifowanie, wiercenie.</li> <li>6. Podstawy spawalnictwa, spawanie metali metodą TIG.</li> <li>7. Wystawienie ocen końcowych.</li> </ol>	
<b>13. Narzędzia/metody dydaktyczne</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Praca w laboratorium z wykorzystaniem oprzyrządowania i narzędzi do obróbki ręcznej.</li> <li>2. Rozwiązywanie problemu.</li> <li>3. Konsultacje.</li> </ol>	
<b>14. Sposoby oceny (częstkowe, końcowe )</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Obecność na zajęciach.</li> <li>2. Aktywność na zajęciach.</li> <li>3. Poprawność wykonywania ćwiczeń.</li> <li>4. Średnia ocena z poszczególnych ćwiczeń wraz z rozmową weryfikacyjną ze znajomości tematyki poszczególnych laboratoriów.</li> </ol>	
<b>15. Obciążenia pracą studenta</b>	
Forma aktywności	liczba godzin
1. Zajęcia z bezpośrednim udziałem nauczyciela oraz konsultacje	35
2. Nakład pracy studenta	15
suma	50
liczba punktów ECTS	2
<b>16. Literatura</b>	
Literatura podstawowa:	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Podstawy technologii maszyn / Józef Zawora</li> <li>2. Projektowanie technologii maszyn : praca zbiorowa / pod red. Jerzego Z. Sobolewskiego</li> <li>3. Podstawy skrawania materiałów konstrukcyjnych / Wit Grzesik. Wydanie 2 zmienione i rozszerzone. - Warszawa : Wydawnictwa WNT, 2010.</li> </ol>	
Literatura uzupełniająca:	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aleksander górecki. Technologia ogólna. Podstawy technologii mechanicznych. Podręcznik do nauki zawodu technik mechanik. WSiP</li> <li>2. W. Felix. Basic Workshop Technology: Manufacturing Process. Independently Published. 2019.</li> </ol>	
<b>17. Formy oceny - szczegóły</b>	
<p><b>Warunki uzyskania zaliczenia przedmiotu:</b> zajęcia kończą się zaliczeniem z oceną. Składowe oceny semestralnej: 90% stanowią wiedza i umiejętności studenta, 10% stanowią kompetencje społeczne/postawa studenta.</p> <p><u>Sposób weryfikacji efektów uczenia się w zakresie wiedzy i umiejętności:</u></p> <p>Zaliczenie laboratorium: średnia ocen z poszczególnych ćwiczeń oraz rozmowa weryfikacyjna ze znajomości tematyki poszczególnych laboratoriów.</p> <p>Nieobecność podczas zajęć laboratoryjnych jest równoznaczna z oceną niedostateczną (2.0). W przypadku nieobecności lub otrzymania negatywnej oceny student ma obowiązek zaliczyć kolokwium w terminie poprawkowym – wyznaczonym przez prowadzącego.</p> <p>Dopuszczalna jest jedna nieusprawiedliwiona nieobecność na zajęciach laboratoryjnych.</p>	

Sposób weryfikacji efektów uczenia się w zakresie kompetencji społecznych: Obserwacja zaangażowania i pracy studenta w trakcie zajęć.
<b>18. Inne przydatne informacje o przedmiocie</b>
1. Bezpośrednich informacji o problematyce zajęć i treściach programowych udziela Prowadzący w trakcie zajęć i podczas konsultacji
2. Zajęcia odbywać się będą w Akademii Białskiej im. Jana Pawła II
3. Zajęcia odbywać się będą zgodnie z aktualnym planem zajęć
4. Konsultacje odbywać się będą zgodnie z obowiązującym harmonogramem